

Technisches Datenblatt

Vollautomatische, produktschonende Schrumpfqualität

Dieser Schrumpftunnel basiert auf dem praxisbewährten Prinzip der Heisswasserdusche. Das Ergebnis: Lebensmittel, die qualitativ hochwertig, lange haltbar und optisch ansprechend verpackt sind. Der heisse Wasservorhang aus Sprühdüsen bewirkt eine optimale Schrumpfung der Beutel. Der kontinuierliche Durchlauf garantiert eine gleichbleibende Qualität bei grossen Produktionsmengen. Es können auch überlange Produkte verarbeitet werden. Die Lage der Produkte ist von der Vakuumierung bis zur fertigen Schrumpfung gleichbleibend.



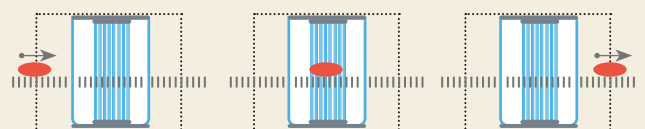
Fakten

Produktbereich	1120 x 850 x 330 mm *
Produktgewicht max.	60 kg
Aussenmass	1200 x 1385 x 1510 mm *
Gewicht	480 kg
Heizung	elektrisch
	Dampf
Zyklus pro min	kontinuierlich
Automatisierter Prozess	kontinuierlicher Durchlauf
Elektrischer Anschluss	**
Elektrische Heizung	400 V/3/50 Hz/42.3/52.3 kW
Dampf-Heizung	400 V/3/50 Hz/2.3 kW
Dampfanschluss	R 1/2"
Betriebsdruck	4-5 bar
Dampfmenge um Wasser von 20° C auf 90° C aufzuheizen	24 kg
Dampfabzuganschluss	Ø 160
Druckluftanschluss	
Betriebsdruck	6-8 bar
Schlauchanschluss	ID 9 mm
Wasseranschluss	R 1/2", 2-4 bar
Wasserablass	Ø 48 mm
Tankinhalt	155 l
Bandgeschwindigkeit	0.15-0.5 m/s



Schrumpfverfahren

Die Heisswasserdusche sorgt für eine gute Umspülung des Produktes und erzielt so schonende und optimale Schrumpfergebnisse.



* Breite x Tiefe x Höhe

** Spannungsvarianten auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



Regulierung der Durchlaufgeschwindigkeit
und Temperaturregelung des
Heisswasservorhangs

Automatische Fehlererkennung

Effizienter Arbeitsprozess:
Wärmeisolierender Wassertank
Timer-Funktion für das
automatische Aufheizen

Trockenlaufsicherung:
Brandschutz und
Verschleissminimierung

Hygienisches Design
Leichte Bedienung
Servicefreundlich

Regulierbarer Dampfabzug

Vollautomatischer Duschzyklus
Lichtschrankenerfassung

Transportbandfunktion:
Reiner Produktdurchlauf
(ohne Dusche) möglich

Konfigurierbare Durchlaufrichtung
links- oder rechtsseitig



Optionen & Zubehör

1. Elektrische Heizleistung wählbar: 40 kW / 50 kW
2. Dampfheizung
3. Wählbare Durchlaufrichtung
4. Fernzugriff
5. Transportwagen
6. Freistehende Auslaufrollenbahn als Auffang- und Abtropfzone
7. Automatische Entkalkungsanlage
8. Einlaufrollen
9. Auslaufrollen
10. Erweiterung zur Verpackungslinie

