

85.47i Schrumpftank

Technisches Datenblatt

Konstante Schrumpfqualität – automatisiert

Dieser sichere, robuste und taktgesteuerte Schrumpftank liefert hochwertige Schrumpfergebnisse. Der Tauchzyklus wird gestartet, sobald die Produkte von der Lichtschranke erfasst werden. Durch den vollautomatischen Prozess wird eine hohe Produktionsleistung bei gleichbleibender Schrumpfqualität erreicht. Ein- und Auslaufbänder sind in verschiedenen Längen erhältlich, sodass eine flexible Linienweiterung möglich ist. Der Tank ist leicht zugänglich und garantiert optimale Hygiene.



Fakten

Produktbereich	900 x 460 x 250 mm *
Produktgewicht max.	50 kg
Aussenmass	1100 x 1030 x 1350 mm *
Gewicht	400 kg
Tauchzyklus	bis 8 / min
Heizung	elektrisch Dampf kombiniert elektrisch/Dampf
Automatisierter Prozess	Produkt einfahren – Tauchen – Produkt ausfahren
Elektrischer Anschluss	**
Elektrische Heizung	400 V/3/50 Hz/20.5/30.5 kW
Dampf-Heizung	400 V/3/50 Hz/0.5 kW
Dampfanschluss	R 1/2"
Dampfmenge um Wasser von 20° C auf 90° C aufzuheizen	30 kg
Dampfanzuganschluss	Ø 160
Druckluftanschluss	
Betriebsdruck	6-8 bar
Druckluftverbrauch	17 NL/Zyklus
Schlauchanschluss	ID 9 mm
Wasseranschluss	R 1/2", 2-4 bar
Wasserablass	R 1 1/4"
Tankinhalt	210 l
Bandgeschwindigkeit	fix
Tauchzeit	1.5s-10 min

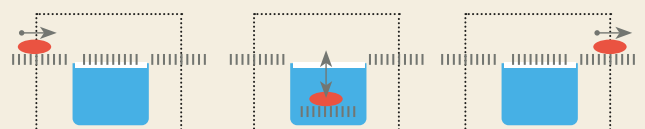
* Breite x Tiefe x Höhe

** Spannungsvarianten auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



Schrumpfverfahren

Ein Tauchmechanismus senkt das Produkt schonend in das Wasserbad ab und hebt es wieder aus dem Wasserbad heraus.





Energieeffiziente Bauweise
Wärmeisolierung

Timer-Funktion für das automatische
Aufheizen

Geringer Wasserverbrauch

Trockenlaufsicherung:
Brandschutz und
Verschleissminimierung

Hygienisches Design
Leichte Bedienung
Servicefreundlich

Regulierbarer Dampfabzug

Vollautomatischer Tauchzyklus
Lichtschränkenerfassung

Transportbandfunktion:
Reiner Produktdurchlauf
(ohne Tauchgang) möglich

Konfigurierbare Durchlaufrichtung
links- oder rechtsseitig



Optionen & Zubehör

1. Heizungsvarianten:
Elektrische Heizung, Dampfheizung oder kombiniert
2. Elektrische Heizleistung wählbar: 20 kW / 30 kW
3. Wählbare Durchlaufrichtung
4. Freistehende Auslaufrollenbahn als Auffang- und Abtropfzone
5. Erweiterung zur Verpackungslinie

